

Роторная дробильная установка Giporec R 131 C

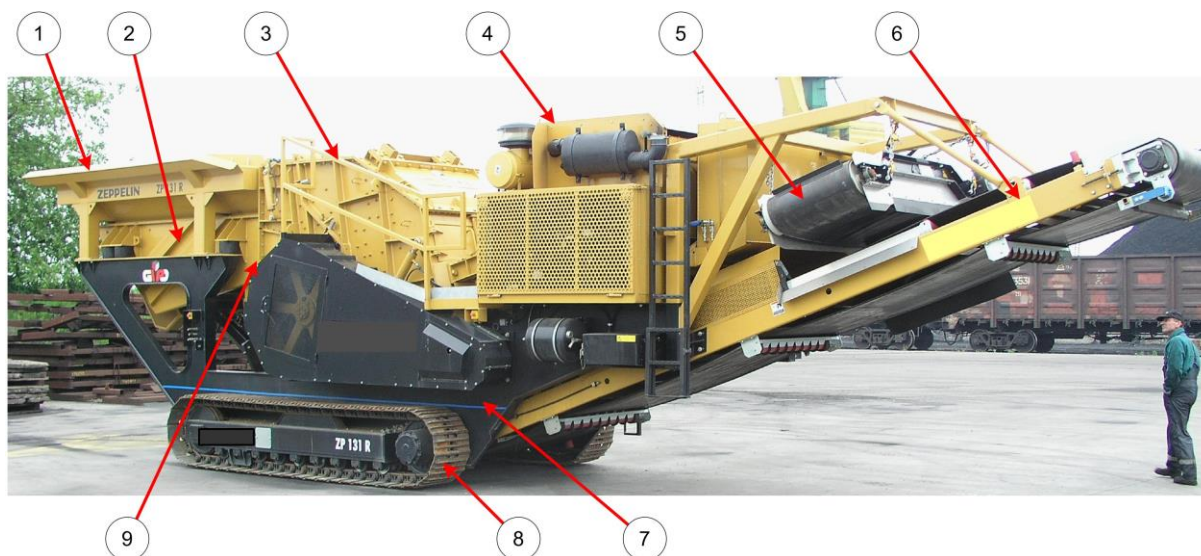


Рис. 1. Роторная дробильная установка Giporec R 131 C

(1 – загрузочный бункер; 2 – вибрационный питатель с колосниковой решеткой; 3 – роторная дробилка; 4 – силовой агрегат; 5 – магнитный сепаратор (поставляется дополнительно); 6 – выводной конвейер мелкой фракции; 7 – бронированный вибрационный стол для приема продукции и ее вывода; 8 – гусеничный ходовой механизм; 9 – желоб обхода дробилки.)

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1. Производитель:	Завод GIPO компании "Emil Gisler AG" (Швейцария)
2. Модель:	GIPOREC R 131 C
3. Коэффициент использования оборудования:	0.927 (данные завода изготовителя).
4. Сертификаты:	1. Сертификат происхождения. 2. Сертификат производителя "EC Declaration of Conformity". 3. Сертификат соответствия РСТ. 4. Разрешение Федеральной службы по технологическому надзору.
5. Удельный расход футеровочной стали (ФС):	Представлен в таблице 1.
6. Вес футеровочной стали:	2820 кг

Удельный расход футеровочной стали

(грамм футеровочной стали на тонну переработанного материала)

Таблица 1

Загружаемый материал	Марганцовистые била	Хромистые била
Речной гравий	360	90
Гранит	196	49
Базальт	80	20
Доломит	30	7
Углеродосодержащий известняк	15	4
Печной шлак	40	10
Шлак сталелитейного производства	160	40

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 2 и таблице 3.

Таблица 2

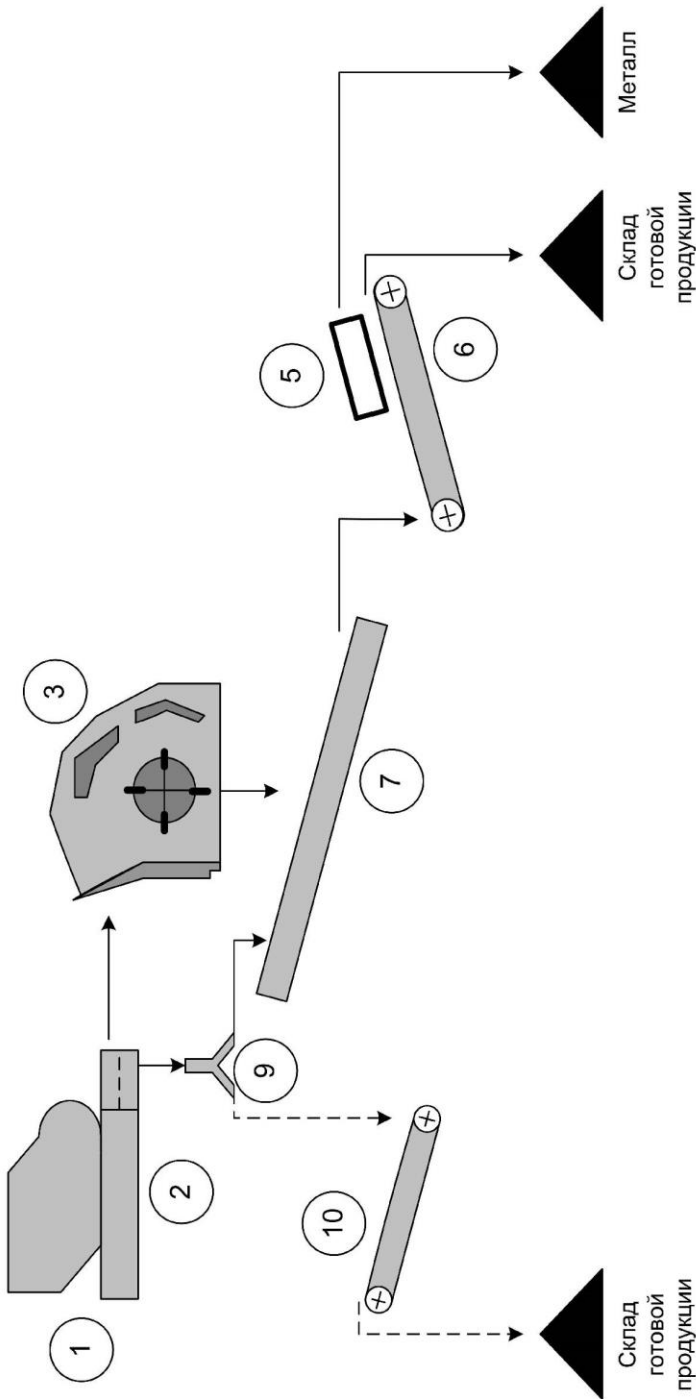
Модель	Тип и мощность двигателя	Входное отверстие дробилки, мм	Производительность, тонн/час	Вес установки, тонны
R 131 C	Сат C-13 – 317 кВт	1270 x 800/920	до 350	39.7

Таблица 3

Модель	Габаритные размеры установок в транспортном положении			Ширина выводного конвейера, мм	Расход топлива, л/ч
	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм		
R 131 C	13800	2900	3550	1400	25 - 30

Данные по расходу топлива приведены при равномерной загрузке бункера

Схема построения роторной дробильной установки GIPOREC R 131 C



1	Загрузочный бункер
2	Вибрационный питатель с колосниковой решеткой
3	Роторная дробильная камера
5	Магнитный сепаратор (поставляется дополнительно)
6	Выводной конвейер
7	Бронированный вибросортировочный стол для приема продукции и ее передачи на выводной конвейер
9	Желоб обхода дробилки для мелкой фракции
10	Боковой конвейер

Giroprec R 131 C			
Выполнил	Дата	Лист/Листов	
Шарифьянов М.	20/03/05		
 Latvian-American Trade Co. Riga, Latvia Phone: +371 7440494 Fax: +371 7440494 Email: tech-support@latic.lv http://www.latic.lv			

Рис. 2.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ УЗЛОВ И АГРЕГАТОВ УСТАНОВКИ

Принципиальная схема установки Gіporec R 131 C представлена на рис. 2.

Чертеж установки Gіporec R 131 C приведен на рис. 3.

Установка Gіporec R 131 C состоит из следующих узлов и агрегатов:

Загрузочный бункер (поз. 1 на рис. 1, 2 и 3)

Предназначен для приема перерабатываемого материала. Объем бункера 16 м³.

①

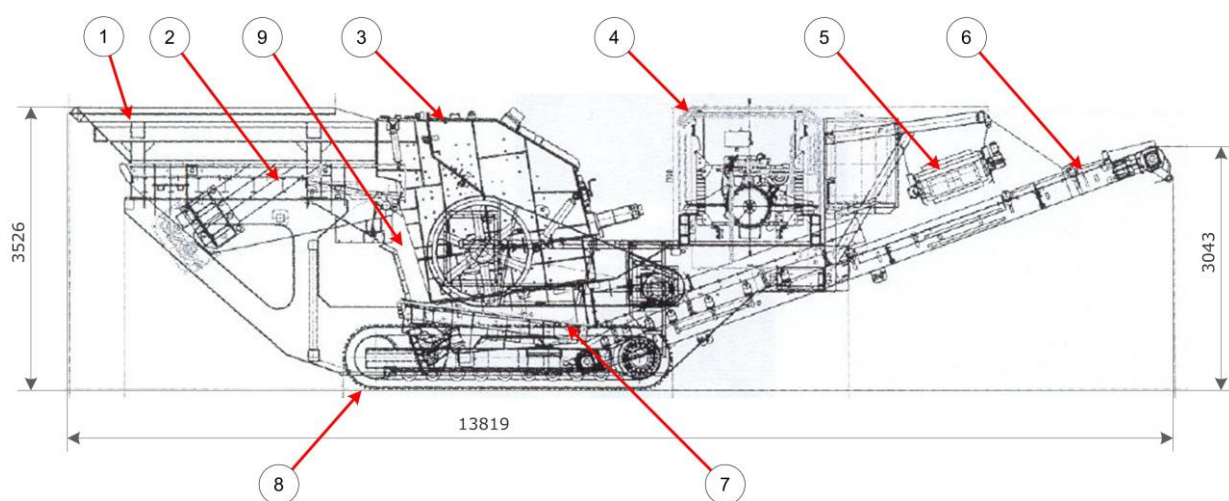


Рис. 3. Схематический чертеж установки Gіporec R 130 C

Вибрационный питатель (поз. 2 на рис. 1, 2 и 3)

Ширина 1200 мм, длина 3500 мм.

Предназначен для обеспечения равномерной подачи перерабатываемого материала из загрузочного бункера в роторную дробилку. Конструктивно выполнен из сменных бронированных листов. Для предварительного грохочения материала служит колосниковая решетка длиной 1000 мм с апертурой 50 мм, которая встроена в желоб для загрузки и расположена перед входным отверстием в роторную камеру

②



Роторная дробилка (поз. 3 на рис. 1, 2 и 3)

Входное отверстие 1270x800 мм с возможностью увеличения с помощью гидравлики до размера 1270x920 мм. Верхняя часть корпуса дробилки открывается гидравлически. Входное отверстие дробилки защищено рядом цепей. Внутренняя поверхность дробилки и две отражательные пластины облицованы плитами из бронированной стали. Верхняя отражательная пластина крепится на двух амортизаторах. Для установки требуемого размера выходной щели положение нижней отражательной пластины может оперативно регулироваться гидравлически. Пределы регулирования размера выходной щели 20 ... 200 мм. Диаметр ротора 1200 мм, длина ротора 1250 мм. На роторе установлены 4 ударные бруса (била). Привод ротора дробилки гидравлический. Привод осуществляется с помощью клиноременной передачи. Благодаря плавной регулировке скорости вращения ротора возможно изменение процентного состава фракций готового материала. Линейная скорость биллов ротора 25 - 42 м/с.

③



Завеса из цепей



Облицовка отбойной пластины роторной камеры



Ротор дробилки с билами

Бронированный вибрационный стол приема продукта из роторной дробилки и передачи на главный конвейер (поз. 7 на рис. 1, 2 и 3)

Ширина 1300 мм, длина 2300 мм. Предназначен для подачи переработанного материала на ленту конвейера и защиты ленты конвейера от повреждений. Перемещение материала осуществляется за счет продольной вибрации. Конструктивно выполнен из листовой стали и облицован листами из бронированной стали. Для исключения налипания материала на стенки бункера и на стол приема материала их поверхности футеруются высокопрочной, морозостойкой резиной или полиуретаном.

⑦



*Главный ленточный конвейер для вывода продукта
(поз. 6 на рис. 1, 2, и 3)*

Ширина 1400 мм, длина 7500 мм, высота сброса 3043 мм.

Предназначен для сброса переработанного материала в отвалы. Гидравлический привод позволяет плавно регулировать скорость движения ленты конвейера.



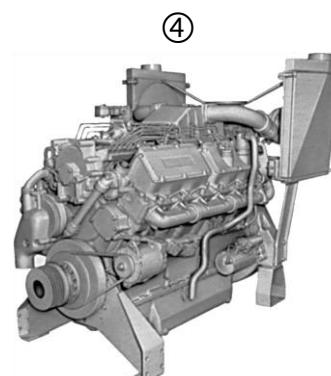
*Самоочищающийся ленточный магнитный сепаратор
(поз. 5 на рис. 1, 2, и 3)*

Предназначен для извлечения и сброса металла из переработанного материала по немагнитному путепроводу в собирающий бункер. Поставляется дополнительно.



Дизель-гидравлический агрегат (поз. 4 на рис. 1 и 3)

Дизельный двигатель Caterpillar C-12 со стартером и водяным охлаждением, бортовая сеть 24 В. Мощность двигателя 317 кВт при 1900 об/мин. Объем топливного бака 820 л.



Гусеничный ходовой механизм (поз. 8 на рис. 1 и 3)

Производитель Verco.

Тип гусеничного механизма – D6.

Два независимых гидравлических привода для обеспечения наименьшего радиуса поворота.

Максимальная скорость движения 2 км/ч.



Дистанционное радиоуправление

Предназначено для включения и выключения вибрационного питателя и главного ленточного конвейера. Дальность действия не менее 30 м.

Дополнительно установка может быть оборудована дистанционным радиоуправлением гусеничным ходовым механизмом, верхней крышкой роторной камеры, приемным столом и главным конвейером



Объем бака для гидравлического масла: 358 л.

Производительность оборудования: до 300 т/ч (для материала с плотностью $\rho=1.6 \text{ г/см}^3$).

Дополнительное оборудование, которым могут быть укомплектованы дробильные установки (поставляется по согласованию с заказчиком):

- "зимний" пакет (подогрев картера двигателя, подогрев гидравлического масла, увеличенная мощность аккумуляторов, впрыск эфира для облегчения запуска двигателя, низкотемпературные масла и жидкости);
- воздушный компрессор;
- самоочищающийся ленточный магнитный сепаратор;
- гидравлически складывающийся главный конвейер;
- шевронная лента главного конвейера с вибрационным роликом для ее очистки;
- гидравлически складывающийся боковой конвейер;
- облицовка стенок загрузочного бункера морозостойкой резиной и вибрационного питателя полиуретаном;
- облицовка приемного стола полиуретаном;
- ленточные весы главного конвейера без печатающего устройства;
- ленточные весы главного конвейера с печатающим устройством;
- ленточные весы главного и возвратного конвейеров без печатающего устройства;
- система пылеподавления с баком для воды, водяным насосом и форсунками для разбрызгивания;
- система пылеподавления без бака для воды и без водяного насоса;
- рабочее освещение;
- дистанционное радиоуправление гусеничным ходовым механизмом;
- дистанционное радиоуправление верхней крышкой роторной камеры;
- дистанционное радиоуправление приемным столом и главным ленточным конвейером;
- биологически деградируемое гидравлическое масло;
- окраска установки в другой цвет;
- расширенный набор инструментов;
- ленточные конвейеры закрытого типа;
- гидравлический молот для разрушения сверхгабаритных кусков материала;
- подъемный кран для замены бил ротора и монтажа/демонтажа узлов и агрегатов.